



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L0239



证书编号: 24023724101782

第 1 页 共 3 页

Page of

客户名称: 泰安市顺丰制冷设备有限公司
Name of Customer

客户地址: 泰安市南关大街南段王家店村委西346号
Address of Customer

计量器具名称: 卷尺
Name of Instrument

规格 / 型号: 3m
Type/Specification

出厂编号: /
Serial No.

管理编号: /
Regulation Number

制造单位: /
Manufacturer

批准人: 唐宇峰
Approved by

职务: 工程师
Post

核 验 员: 黄志军
Checked by

校 准 员: 吴程杰
Calibrated by



委托日期: 2024年11月7日
Received Date

校准日期: 2024年11月8日
Calibration Date

签发日期: 2024年11月9日
Issue Date

地址: 深圳市南山区西丽沙河西路5298号百旺研发大厦1栋11楼1110室

Add: Xili Shahexi Road No.5298, BaiwongR&Dcentre, Bui lding1,

电话 (Tel): 0755-26718332

网址 (Web): <http://www.zztest.com.cn>

邮编(Post): 518057

11F, room 1110, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

E-mail: 23622152@qq.com.cn



校准说明

Directions of Calibration

证书编号: 24023724101782
Certificate NO.

第 2 页 共 3 页
Page of

1. 本证书校准结果只与被校准仪器有关, 带“*”号的校准项目或参数不在本公司实验室认可范围内。

The result reported here in apply only to the equipment, Calibration items or parameter with "*" is beyond the scope of our laboratory accreditation

2. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

JJG 4-2015 钢卷尺检定规程

3. 本次校准所使用的主要计量标准器具信息:

Major standards of measurement used in the calibration:

器具名称/型号 Description/Model	不确定度或最大允差 或准确度等级 Uncertainty of Measurement or Maximum Permissible Errors	设备编号 Certificate No.	证书号/溯源单位 certificate No/Traceability to	有效日期 Due Date
标准钢卷尺10m	MPE: $\pm (0.03+0.03L)$ mm	68639	JL2454762398 深圳市计量院	2025-05-14

4. 校准/检测地点、环境条件

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

校准地点: 本客户 (实验室)

Operation Location

环境条件: 温度 22.3 °C 相对湿度 54 %

Operation Environment

5. 建议下次校准日期: 建议下次校准时间间隔不超过12个月。

Next calibration date is recommended

6. 校准结果: 所校准项目符合技术要求/Calibrated project meets technical requirements

Calibration results

准检测
骑缝



校准结果

Results of Calibration

证书编号: 24023724101782

第 3 页 共 3 页

Certificate No.

Page of

- 1.外观及工作正常性检查: 符合
2.示值校准

标称间隔	实际长度		不确定度	允许误差
	(m)	(mm)		
零位误差	0.1	+0.1	0.2	±0.5
毫米分度误差	0.001	0.0	0.2	±0.2
厘米分度误差	0.01	0.0	0.2	±0.3
0~1.0	1.0	0.3	0.2	±0.5
0~2.0	2.0	0.4	0.3	±0.5
0~3.0	3.0	0.3	0.3	±0.5

有限公司
专用章

备注 (Notes) :

1.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 k 。
The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k .

压力: $U_{rel}=0.19\%FS$, $k=2$ 位移: $U=0.05mm$,

2.依据《JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示》

Reference Document 《JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement》

(以下空白)

(The below is blank)